

Controles e Contingências: Como as Equipes de Engenharia e Manutenção Garantem a Segurança dos Ambientes nos Serviços de Saúde?

GrupoFleury

Suzy Cristina Bruno Cabral Gerente Sênior de Engenharia Clínica e Processos de CD Junho/2019



Professor / Speaker's name MSc. Suzy Cristina Bruno Cabral



Formação

Mestre em Engenharia Elétrica pela UNICAMP Doutoranda em Engenharia Elétrica pela UNICAMP.

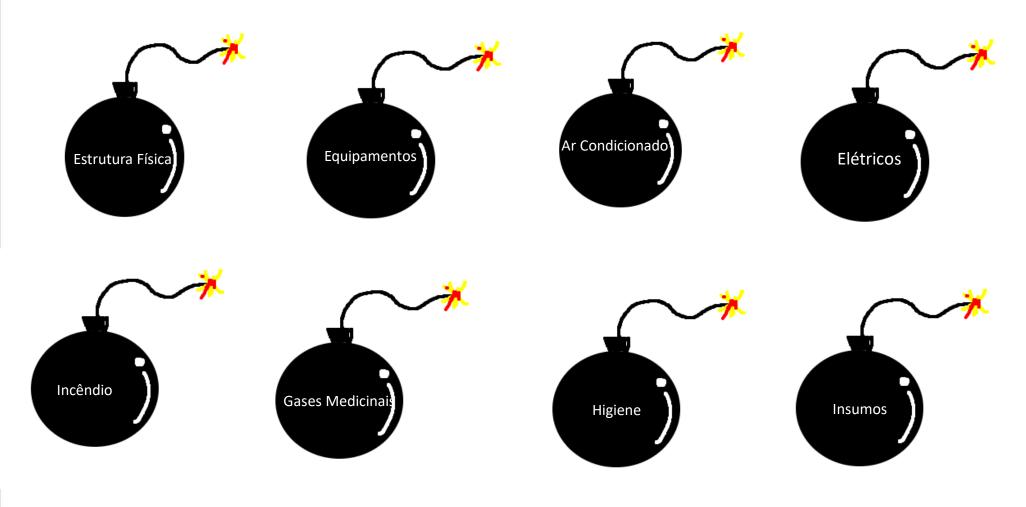
Experiência Profissional

Gerente Sênior de Engenharia Clínica e Processos de Centro Diagnóstico no Grupo Fleury, atua há mais de 20 anos na área de Engenharia Clínica, com passagens pela Indústria de Equipamentos Médicos, Hospitais e Laboratórios de Certificação de Equipamentos Médicos.

RISCOS NÃO CLÍNICOS



Os riscos não clínicos são aqueles que estão relacionados à segurança das instalações ou atendimento aos processos relacionados aos cuidados aos pacientes.



CONTINGÊNCIAS



Apesar de não conseguirmos evitar completamente eventos atípicos, é possível se preparar para minimizar os impactos. A **Gestão de Riscos** trata justamente disto.

O plano de contingências é parte importante de uma política de gestão de riscos, ele é um planejamento de medidas a serem adotados para ajudar a controlar uma situação de emergência.

Com isso é possível minimizar os prejuízos e consequências negativas. Ele também é conhecido como **plano** de continuidade ou **plano** de recuperação.

Ele é um documento composto por uma **sequência de procedimentos** necessários para fazer com que processos afetados voltem a funcionar.

- Minimizar Perdas
- Orientar Comportamento da Equipe em Situações Atípicas
- Visibilidade aos Riscos Corporativos
- Não há contingência para risco não identificado.



PLANO DE CONTINGÊNCIAS





Identificação de Possíveis Riscos

Avaliar Impacto dos Riscos

Definir Prioridades

Estratégias de Contingência e Controle

- ✓ Naturais
- ✓ Técnicos
- ✓ Humanos

- ✓ Curto prazo
- ✓ Médio prazo
- ✓ Longo prazo

- ✓ Setor
- ✓ Processo
- ✓ Equipamento

- ✓ Quem? Pessoas
- ✓ O que? Processo
- ✓ Como? Ferramentas
- ✓ Quando? Tempo de recuperação

✓ Plano de Contingência deve ser documentado, testado e revisado periodicamente

NÃO VAI ACONTECER COMIGO!



26/08/2014 04h46 - Atualizado em 26/08/2014 12h07

Pronto-socorro é esvaziado após incêndio em veículos

Carga de oxigênio era descarregada quando as chamas começaram. Cinco carros pegara fogo; cerca de 40 pacientes foram removidos.

As chamas começaram enquanto um caminhão da White Martins abastecia um depósito de oxigênio líquido, por volta das 22h. O funcionário ao ver que havia um problema retirou a mangueira. As causas do fogo ainda são investigadas. A perícia deve ir até o hospital, na Avenida João Paulo.





Edição do dia 18/10/2012

19/10/2012 01h31 - Atualizado em 19/10/2012 01h35

Enceradeira gruda em aparelho de ressonância e impede exames no DF

Falta de energia elétrica mata três pacientes em hospital de Cuiabá

Tweet Like Share Sign Up to see what your friends like.

Três pessoas que estavam internadas numa Unidade de Terapia Intensiva (UTI) do Pronto Socorro Municipal de Cuiabá (PSMC) morreram na manhã de domingo devido à falta de energia elétrica no hospital. O gerador, que deveria ter sido acionado automaticamente para manter os aparelhos funcionando, também falhou

Greve dos caminhoneiros: a cronologia dos 10 dias que pararam o Brasil

(30 majo 2018)











Falta de água já prejudica pacientes em tratamento de hemodiálise em SP

MONIQUE OLIVEIRA



GASES MEDICINAIS



Normativas

RDC 69/2008: Boas Práticas de Fabricação de Gases Medicinais

RDC 50/2002: Planejamento, Programação, Elaboração e Avaliação de

Projetos Físicos de EAS.

RDC 63/2011: Boas Práticas de Funcionamento para os serviços de Saúde

NBR 15943/2011: Diretrizes para um programa de gerenciamento de equipamentos de infraestrutura de serviços de saúde e de equipamentos

para a saúde

RDC 2/2010: Gestão de Tecnologias em Saúde

Riscos Mapeados

- Falta de Gases
- Despressurização da linha
- Incêndio
- Queda de torpedo
- Contaminação da Linha

Controles/Prevenção

- Manutenção preventiva da linha
- Homologação de Fornecedores
- Sistemas de Alarme
- Fixação Torpedos com correntes
- Treinamento da equipe
- Sistemas adicionais de suprimentos e backup



CONTINGÊNCIAS

- Redundância no Sistema de Produção
- Cilindros Autônomos nos Andares
- Troca de fornecedor
- > Leitura

PLANO DE CONTINGÊNCIAS - HIGHLIGHTS



- Não há contingência para risco não identificado.
- > Devem haver mecanismos de controle para os riscos identificados.
- Normativas e Guidelines são um bom ponto de partida.
- > Troca de experiências sempre é rico





OBRIGADA!

suzy.cabral@grupofleury.com.br